



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207814049 U

(45)授权公告日 2018.09.04

(21)申请号 201820007982.0

(22)申请日 2018.01.03

(73)专利权人 广州市耀安实业发展有限公司
地址 511475 广东省广州市南沙区东涌镇
大同村市灵路2号(厂房1)101

(72)发明人 李小敏 陈胜权 陈成智

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 罗晓林

(51)Int.Cl.

F04D 29/62(2006.01)

F04D 29/66(2006.01)

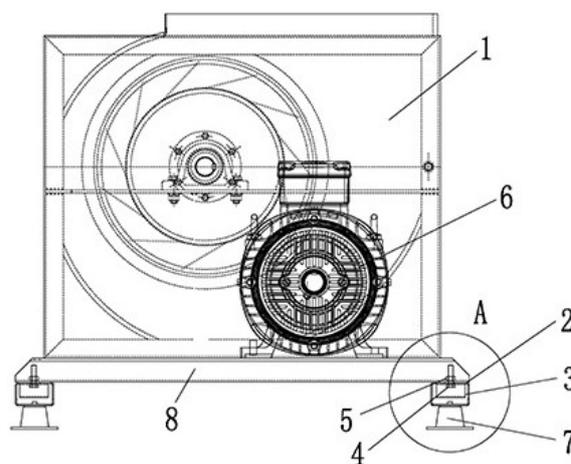
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种离心风机的拼装式导轨底座

(57)摘要

本实用新型涉及电动设备底部装置构造设计的技术领域,公开了一种离心风机的拼装式导轨底座,包括安装有离心风机的槽钢,与槽钢固定连接的减振器,槽钢上开孔并安装有螺栓和螺母,螺栓与滑块固定连接,滑块与槽钢之间设置有导轨,导轨底部连接减振器,进一步的,所述的螺栓与滑块为焊接连接,槽钢与导轨为C型钢,采用镀锌钢板折弯成型,所述的槽钢上还安装有电机。本装置通过改进传统的减振器安装结构,将离心风机的减振器通过使用C型导轨,结合滑块、螺栓和螺母拼装成型。最大程度地省略了原来采用槽钢的机加工以及喷涂等工序,实现了离心风机与电动机安装位置的灵活可调,使得离心风机减振器的原材料备货简单,实现产线的柔性灵活加工。



1. 一种离心风机的拼装式导轨底座,其特征在于,包括安装有离心风机(1)的槽钢(8),与槽钢(8)固定连接的减振器(7),所述的槽钢(8)上开孔并安装有螺栓(4)和螺母(5),所述的螺栓(4)与滑块(3)固定连接,所述的滑块(3)与槽钢(8)之间设置有导轨(2),所述的导轨(2)底部连接减振器(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种离心风机的拼装式导轨底座,其特征在于,所述的螺栓(4)与滑块(3)为焊接连接。

3. 根据权利要求2所述的一种离心风机的拼装式导轨底座,其特征在于,所述的槽钢(8)和导轨(2)均为C型钢。

4. 根据权利要求3所述的一种离心风机的拼装式导轨底座,其特征在于,所述的槽钢(8)上还安装有电机(6)。

5. 根据权利要求4所述的一种离心风机的拼装式导轨底座,其特征在于,所述的导轨(2)为镀锌钢板折弯成型。

一种离心风机的拼装式导轨底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电动设备底部装置构造设计的技术领域,特别是涉及一种离心风机的拼装式导轨底座。

背景技术

[0002] 在现有技术中,电动设备的安装往往需要多次调整安装位置,使得电动机最终的振动降低至最低水平,减小噪音和对其余设备的干扰,具体而言,以离心风机减振器为例,传统的做法为,采用加工完成后的槽钢通过电焊接结合并最终在表面喷涂,该技术在实际操作过程中,需要将离心风机与电动机安装位置进行多次修正,具体为需要在槽钢上多次开孔,实现减振器的位置调整,通过槽钢钻孔固定,孔距位置不可调节。对此,设计人员针对上述复杂的加工工序,通过改进设备的基本结构,以实现简化工序。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种离心风机的拼装式导轨底座,该装置最大程度地省略了原来采用槽钢的机加工以及喷涂等工序,同时实现了离心风机与电动机安装位置的灵活可调。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种离心风机的拼装式导轨底座,包括安装有离心风机的槽钢,与槽钢固定连接的减振器,所述的槽钢上开孔并安装有螺栓和螺母,所述的螺栓与滑块固定连接,所述的滑块与槽钢之间设置有导轨,所述的导轨底部连接减振器。

[0005] 进一步的,如上所述的螺栓与滑块为焊接连接。

[0006] 进一步的,如上所述的槽钢和导轨均为C型钢。

[0007] 进一步的,如上所述的槽钢上还安装有电机。

[0008] 进一步的,如上所述的导轨为镀锌钢板折弯成型。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本装置通过改进传统的减振器安装结构,将离心风机的减振器通过使用C型导轨,结合滑块、螺栓和螺母拼装成型。最大程度地省略了原来采用槽钢的机加工以及喷涂等工序,实现了离心风机与电动机安装位置的灵活可调,使得离心风机减振器的原材料备货简单,实现产线的柔性灵活加工。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为图1中A处的放大结构示意图。

[0012] 附图中的标记为:1.离心风机;2.导轨;3.滑块;4.螺栓;5.螺母;6.电机;7.减振器;8.槽钢。

具体实施方式

[0013] 下面结合实施例参照附图进行详细说明,以便对本实用新型的技术特征及优点进行更深入的诠释。

[0014] 如图1-2所示,本实用新型的一种离心风机的拼装式导轨底座,包括安装有离心风机1的槽钢8,与槽钢8固定连接的减振器7,所述的槽钢8上开孔并安装有螺栓4和螺母5,所述的螺栓4与滑块3固定连接,所述的滑块3与槽钢8之间设置有导轨2,所述的导轨2底部连接减振器7。

[0015] 进一步,所述的螺栓4与滑块3为焊接连接,便于安装滑块3,所述的槽钢8上还安装有电机6。

[0016] 进一步,所述的槽钢8和导轨2均为C型钢,该导轨2为镀锌钢板折弯成型,C型钢都是由C型钢成型机自动加工成型的,C型钢成型机根据给定的C型钢尺寸就可以自动完成C型钢的成型工艺。

[0017] 本实用新型装置的特点为,减振器7与C型钢导轨2固定,槽钢8通过螺栓4和螺母5与滑块3固定,滑块3与槽钢8之间设有C型钢导轨2的开口部,这样一来,通过松紧螺母5,可以实现滑块3在C型钢导轨2上的滑移,即减振器7与槽钢8的相对位置出现变化,安装位置可以方便调节。

[0018] 本实用新型装置中,离心风机1、电机6、减振器7、螺栓4和螺母5为现有技术或材料,所属的技术人员根据所需的产品型号和规格,可以直接从市面购买或者订做。

[0019] 通过以上实施例中的技术方案对本实用新型进行清楚、完整的描述,显然所描述的实施例为本实用新型一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

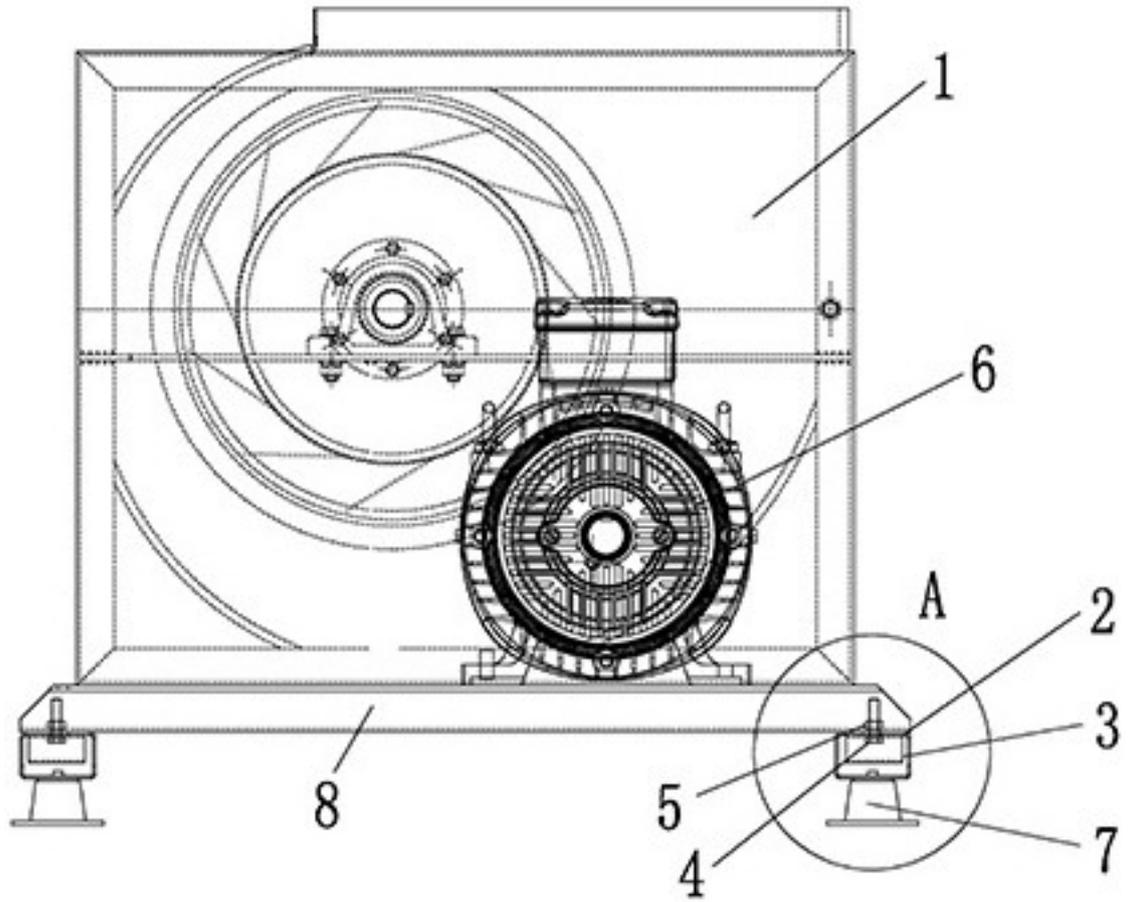


图1

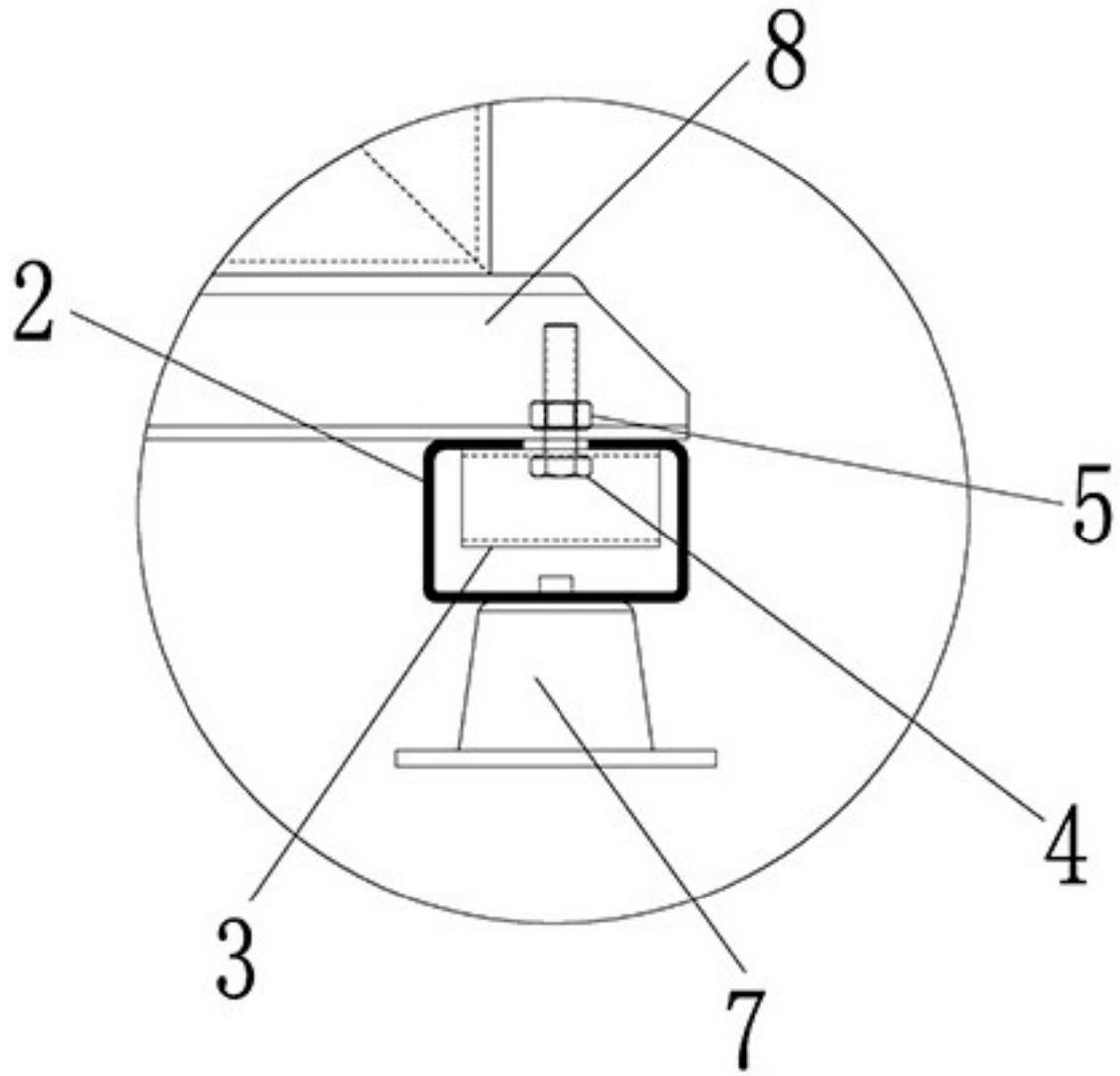


图2